MAQUINARIA DE PACKAGING

FORMADORAS
PRECINTADORAS
ENFARDADORAS
FLEJADORAS

Inser Robótica distribuye, integra y proporciona servicio técnico postventa para equipos Youngsun en España.

INSER ROBÓTICA

Inser Robótica

Más de **35 años de experiencia**, el **talento** de su equipo humano, una constante apuesta por la **innovación** y métodos estandarizados de **mejora continua** hacen de Inser Robótica una referencia en el sector de la automatización de procesos.

El **equipo humano** multidisciplinar, capaz de idear **soluciones creativas** con un alto nivel de personalización, resuelve de manera eficiente cualquier proceso relacionado con el **final de línea de producción**, enfocado principalmente a sectores relacionados con la alimentación y los bienes de consumo no duraderos.

1.300 Sistemas instalados y mantenidos

650 Clientes satisfechos

> **El alto grado de satisfacción de nuestros clientes se refleja en la gran fidelización que experimentamos**
>
> **Alberto Alonso**
> CEO - Inser Robótica

Gracias a la colaboración con **más de 600 clientes**, cuenta con un amplio conocimiento del tejido industrial europeo. Del mismo modo, su estrecha relación con los proveedores más relevantes de componentes de automatización le permite una continua formación en tecnologías habilitadoras de la **Industria 4.0**.

La calidad de sus procesos internos está avalada por el certificado **ISO 9001:2015** y por el **alto grado de satisfacción** expresado por sus clientes tanto en la integración de nuevos proyectos como en el mantenimiento a lo largo de los años.

YOUNGSUN

Hangzhou Youngsun Machinery Equipment Co. Ltd. es el mayor fabricante de maquinaria de packing y packaging de China.
Cuenta con 5 bases de producción que suman más de 250.000 metros cuadrados y emplea a 3.600 personas.

Su **amplia gama de productos** incluye máquinas de envasado al vacío, formadoras de cajas, etiquetadoras, flejadoras, retractiladoras y otros equipos de envasado, así como flejes, film estirable y otros materiales de embalaje.

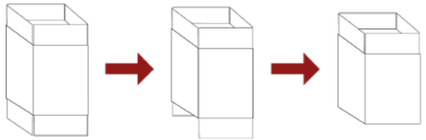
La gran fiabilidad de sus productos es reconocida por sus clientes internacionalmente. Para potenciar su penetración en el mercado europeo, en 2019, Youngsun e Inser Robótica alcanzan un acuerdo.

Inser Robótica distribuye, integra y proporciona servicio técnico ***en exclusiva para Youngsun en España***.

Cerradora de fondos
CF-10T

Máquina de ajuste manual capaz de desplegar y formar cajas B1 hasta **5 unidades por minuto***.

Se utiliza como mesa de embalaje delante de una precintadora de cajas o un transportador. Para realizar el plegado de las solapas inferiores el operario acciona un mecanismo que pliega las solapas inferiores laterales mediante un sistema neumático.



Altura de trabajo ajustable entre los 600 y 700 mm.

Las dimensiones de caja son:
- L: 150 - 600 mm
- A: 200 - 300 mm
- H: 80 - ∞ mm

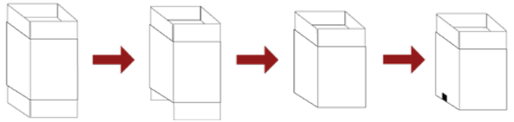
* Todos los datos de producción son variables, en función de las dimensiones de cada formato

Formadora de cajas
CF-20TX CF-20TX-L

Las cajas B1 se forman automáticamente a una velocidad de **11 unidades/minuto***, extrayéndolas del almacén lateral (con capacidad de 80-100 cajas). Antes de salir de la máquina, la caja formada pasa por el aplicador de precinto inferior.

La especificación del precinto BOPP admitido es de:

Ancho:	50 – 75mm
Espesor:	0.05mm
Diámetro interior:	75mm
Diámetro exterior:	280mm



La regulación del cambio de formato se realiza de forma cómoda mediante manivelas, ajustando de esta forma los encajes del almacén de cartones, la posición de las ventosas, el ancho útil de los transportadores laterales de cinta motorizados y la altura de la caja.

Esta máquina se divide en dos configuraciones, una para tamaños de caja estándar **(CF-20TX)** y otra para tamaños de caja grandes **(CF-20TX-L)**.

Opciones: cierre mediante hotmelt y estructura de acero inoxidable.

Las dimensiones de caja son:

CF-20TX:
- L: 250 – 530 mm
- A: 150 – 400 mm
- H: 150 – 400 mm

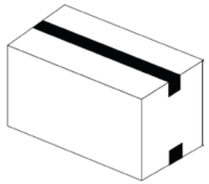
CF-20TX-L:
- L: 400 – 700 mm
- A: 200 – 500 mm
- H: 200 – 600 mm

* Todos los datos de producción son variables, en función de las dimensiones de cada formato

Cerradora de cajas semiautomática **MH-FJ-1AW**

Cerradora superior e inferior de **formato fijo** mediante precinto para cajas B1, con tracción lateral con cintas transportadoras motorizadas y una velocidad de **20 metros por minuto*.**

IIncluye cabezal superior además de unas guías superiores para que el operario solo tenga que preocuparse de plegar la solapa superior trasera.



La altura de trabajo es ajustable entre 650 y 820 mm.

Las dimensiones de caja son:

L: 150 – ∞ mm
A: 120 – 480 mm
H: 120 – 480 mm

La especificación del precinto BOPP admitido es de:

Ancho:	50 – 75mm
Espesor:	0.05mm
Diámetro interior:	75mm
Diámetro exterior:	280mm

* Todos los datos de producción son variables, en función de las dimensiones de cada formato

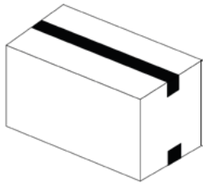
Cerradora de cajas semiautomática **MH-FJ-2**

Cerradora superior e inferior **multiformato** para cajas B1, de ajuste alto y ancho neumático, con cierre mediante precinto y tracción lateral con cintas transportadoras motorizadas.

Incluye cabezal de precintado superior y su velocidad es de **20 metros por minuto***.

Las dimensiones de caja son:

L: 150 – ∞ mm
A: 120 – 470 mm
H: 120 – 450 mm



La especificación del precinto BOPP admitido es de:

Ancho:	50 – 75mm
Espesor:	0.05mm
Diámetro interior:	75mm
Diámetro exterior:	280mm

* Todos los datos de producción son variables, en función de las dimensiones de cada formato

Cerradora de cajas automática
FJ-3A / FJ-3A-L

La cerradora de cajas se fabrica en dos configuraciones, cambiando de formato de forma cómoda mediante manivelas.

Un modelo para tamaños de caja estándar **(FJ-3A)** y otro para tamaños de caja grandes **(FJ-3A-L)**.

Ambas pueden ser instaladas en líneas de packaging existentes o en espacios limitados gracias a su tamaño ajustado.

Cerradora superior e inferior de **formato fijo** mediante precinto para cajas B1, con tracción lateral con cintas transportadoras motorizadas y con brazo basculante para el plegado automático de la solapa superior trasera. Incluye cabezal de precintado superior.

La velocidad de cerrado de cajas es de **20 metros por minuto*.**

Opciones: cierre mediante hotmelt y estructura de acero inoxidable.

La especificación del precinto BOPP admitido es de:

Ancho:	50 – 75mm
Espesor:	0.05mm
Diámetro interior:	75mm
Diámetro exterior:	280mm

Las dimensiones de caja son:

FJ-3A:
L: 200 – 550 mm
A: 150 – 480 mm
H: 120 – 480 mm

FJ-3A-L:
L: 300 – 700 mm
A: 150 – 500 mm
H: 150 – 600 mm

* Todos los datos de producción son variables, en función de las dimensiones de cada formato

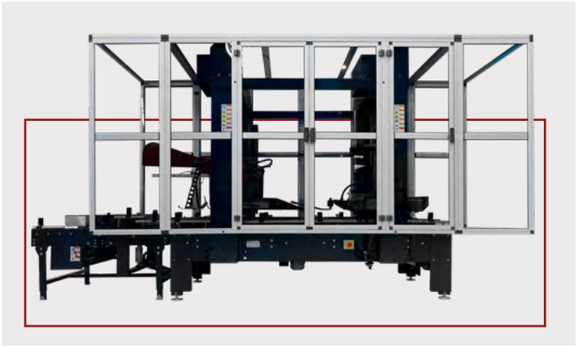
Cerradora de cajas automática
FJ-3B / FJ-3B-L

Cerradora superior e inferior **multiformato** mediante precinto para cajas B1, con tracción lateral con cintas transportadoras motorizadas y con brazo basculante para el plegado automático.

La velocidad de cerrado de cajas es de **8 cajas por minuto***.

Opciones: cierre mediante hotmelt y estructura de acero inoxidable.

La cerradora de cajas se fabrica en dos configuraciones, una para tamaños de caja estándar **(FJ-3B)** y otra para tamaños de caja grandes **(FJ-3B-L)**.



Las dimensiones de caja son:

FJ-3B:
L: 250 – 530 mm
A: 150 – 400 mm
H: 150 – 400 mm

FJ-3B-L:
L: 400 – 700 mm
A: 200 – 500 mm
H: 200 – 600 mm

* Todos los datos de producción son variables, en función de las dimensiones de cada formato

Enfardadora semiautomática
MH-FG-2000A y MH-FG-2000B

Enfardadoras semiautomáticas de plato giratorio controladas mediante PLC, arranque progresivo del plato, velocidad de subida y bajada del carro variable, tensión de film ajustable y paro en altura para colocación de cartón superior.
La detección de la altura del palet se realiza mediante un sensor situado en el cabezal de enfardado.

Con una altura útil de enfardado entre 600 y 2.400mm, estas maquínas son capaces de enfardar hasta **2.000 Kg** a 10 revoluciones por minuto.

El **modelo A** integra un cabezal con freno mecánico, que permite estirar el film hasta un **180%**.
El **modelo B** cuenta con un cabezal motorizado de dos posiciones **(230% o 300%)*** y un control electrónico de la tensión, que permite pre-estirar el film y ajustar la tensión en función del ciclo de enfardado.

Opciones: rampa de acceso para traspaleta, detector para cargas oscuras y estructura de acero inoxidable.

MH-FG-2000A

Cabezal motorizado de dos posiciones incluido en la **MH-FG-2000B**

Enfardadora semiautomática
MH-FG-2000WB

Enfardadora semiautomática de plato giratorio controlada mediante PLC, con pre-estirado motorizado, arranque progresivo del plato, velocidad de subida y bajada del carro variable, tensión de film ajustable y paro en altura para colocación de cartón superior.
La detección de la altura del palet se realiza mediante un sensor situado en el carro portabobinas.

Con una altura útil de enfardado entre 600 y 2.400mm, estas maquínas son capaces de enfardar hasta **1.000 Kg** a 10 revoluciones por minuto.

El plato de la máquina tiene **entrada para transpaleta**, tanto de acceso frontal (180º) como a 90º y a 270º.

La máquina incluye cabezal motorizado de dos posiciones con regulación manual.

Opciones: detector para cargas oscuras y estructura de acero inoxidable.

Cabezal motorizado
de dos posiciones (230 o 300%)

* Los valores de pre-estiraje se pueden escoger con engranajes de secciones 150%-200%, 200-250% y 230-300% (por defecto) disponibles como accesorios opcionales intercambiables.

Robots de enfardado
CTP-600A / CTP-600B

Los robots de enfardado Youngsun de la serie CPT giran entorno a la carga, adaptándose a las formas de los volúmenes paletizados.

Con una altura útil de enfardado entre 600 y 2.400mm, pueden enfardar volúmenes que comienzan en los 600x600 mm (en planta) sin límites máximos.

El **modelo A** integra un cabezal con freno mecánico, que permite estirar el film hasta un **180%**. El **modelo B** cuenta con un cabezal motorizado de dos posiciones **(230% o 300%)*** y un control electrónico de la tensión, que permite pre-estirar el film y ajustar la tensión en función del ciclo de enfardado.

Es un equipo que ocupa un espacio muy reducido y se desplazan cómodamente mediante el volante a donde se requiera.

La velocidad de enfardado es de hasta 90 metros por minuto y su batería proporciona una gran autonomía.

* Los valores de pre-estiraje se pueden escoger con engranajes de secciones 150%-200%, 200-250% y 230-300% (por defecto) disponibles como accesorios opcionales intercambiables.

Flejadora de batería
Q31

La flejadora eléctrica a batería de la serie Q31 es la solución de flejado más versátil y eficiente.

Permite realizar hasta **700 ciclos** con una sóla carga de batería.

La fuerza de tensión máxima del fleje puede alcanzar los **4200N** con tiempos de soldadura regulables desde décimas hasta segundos.

Esta máquina consta de **3 modos**:
Manual, semiautomático y automático.

La especificación del fleje PET o PP admitido es de:

Ancho:	13 – 16mm
Espesor:	0,5 - 1,2mm

Su configuración se realiza desde una pantalla inteligente la cual se pone en modo reposo si está inactiva.

La maleta en la que se proporciona, incluye los siguientes accesorios:

- Muelle blando para fleje de PP
- Guía trasera para fleje de 13mm
- Guía delantera para fleje de 13mm
- Tornillo M4x12 para fijación de cuchilla
- Tornillos M4x6 con cabeza avellanada
- Cargador y batería
- Herramientas

Integraciones de maquinaria

Desde la **División de Packaging de Inser Robótica** tenemos capacidad para realizar integraciones de máquinas y pequeñas instalaciones de paletizado.

Con un equipo comercial, de ejecución y servicio post venta propio, somos una división flexible, ágil y cercana, que aprovecha el conocimiento, reputación y solvencia de nuestra matriz Inser Robótica, para ofrecer pequeños proyectos de packaging asequibles, fiables y funcionales para finales de líneas de producción de hasta cadencias medias.

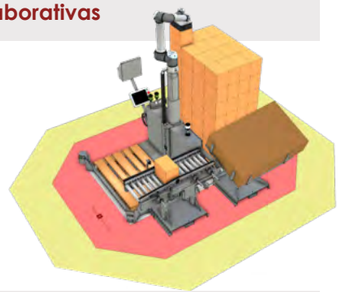
Esta división cuenta además en nuestra fábrica con un almacén dedicado de máquinas y repuestos para poder dar respuesta inmediata a las requisitos de nuestros clientes.

Así, somos nosotros quienes conocemos las necesidades de un proyecto cuando nace, durante su ejecución, cuando se forma a los operarios, cuando surgen incidencias durante el uso en producción y cuando se realizan los mantenimientos.

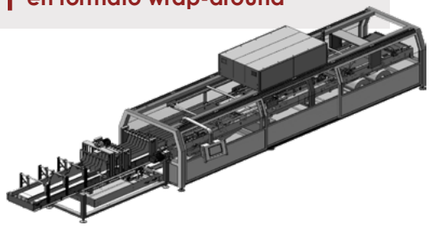
Éstas son algunas de las integraciones que podemos ofrecer:

Líneas de formación, encajado y cerrado de cajas B1

Células de paletizado colaborativas



Formadora-encajadora en formato wrap-around



Células de enfardado automáticas

Células de paletizado compactas

Células de flejado automáticas

CERTIFIED ISO 9001

INSER ROBÓTICA

YOUNGSUN

Derio Bidea 55. C.P.: 48100. Mungia, Bizkaia, España.

Teléfono Centralita: +34 94 676 70 50

Correo electrónico: contacto@youngsun.es